

Servitec S, sistema de desgaseificação auto-otimizada com pulverização em tubo de vácuo com reposição

referência: 8832000



Características

Tipo	S
Volume máx. do sistema	6 m³
Volume máx. de glicol do sistema	4 m³
Temperatura de serviço máx. adm.	70 °C
Pressão de serviço	0,5 - 4,5 bar
Sobrepresão de serviço máx. adm.	8 bar
Pressão de alimentação mínima para reposição	0,10 bar
Nível sonoro máx.	55 dB(A)
Ligação elétrica	230V/50Hz
Ligação do lado da descarga	G 1/2"
Ligação do lado de saída	G 1/2"
Ligação de reposição	G 1/2"
Grau de expulsão dos gases dissolvidos até	90 %
Caudal volúmico parcial da rede	0,050 m³/h
Caudal volúmico de reposição	0,080 m³/h
Potência nominal elétr. máx.	0,20 kW
Altura máx.	572 mm
Largura	340 mm
Profundidade	211 mm
Peso	13,80 kg

Descrição

Servitec

Sistema de desgaseificação com pulverização em tubo de vácuo para desgaseificação da água do sistema e de reposição em circuitos fechados de água de aquecimento e de arrefecimento, enquanto unidade multifuncional totalmente automática com função "auto start" e compensação hidráulica automática do processo de desgaseificação, bem como monitorização e controlo da função de reposição.

Adequado para os fluidos seguintes: água e mistura de água/glicol até à proporção de mistura de 50/50%.

Unidade funcional composta por um módulo hidráulico concebido para montagem na parede e por uma unidade de controlo eletrónico Control Smart, disposta de forma ergonómica, com marcação CE.

No módulo hidráulico, a desgaseificação é assegurada por meio de uma bomba de membrana em combinação com um tubo de pulverização sob vácuo de latão, disposto na vertical. Este está equipado com um bico de pulverização sob vácuo, desgaseificação com tubo de sonda e monitorização da pressão. A unidade completa está protegida contra a sujidade dentro de uma carcaça de polipropileno expandido com uma cobertura de manutenção passível de abertura.

A unidade de controlo Control Smart está integrada numa caixa de plástico resistente, onde se encontra alojada a eletrónica de potência e de comunicação e o painel de controlo com teclado de membrana resistente a sujidade. Bluetooth integrado de série como interface de comunicação. A unidade de controlo possui uma unidade de controlo por microprocessador totalmente automática com função de tempo, memória diferenciadora de erros e parâmetros, indicador LED dos modos de operação e mensagens de erro gerais, visualização dos estados de comando para pressão do sistema e todas as mensagens de serviço e de falha relevantes com a app Control Smart com comunicação via Bluetooth.

Sistema eletrónico de comunicação composto por:

- Interface RS485 (com separação galvânica) para ligação de componentes de comunicação opcionais
- Inclui protocolo Modbus RTU
- Saída sem potencial para reencaminhamento da mensagem coletiva
- Entrada digital para processamento do sinal de um contador de água por contacto
- Entrada analógica para medição da condutividade
- Entrada para solicitação da função de realimentação através de sinal externo

O Control Smart funciona através da função Plug & para a deteção automática da pressão da instalação, permitindo um comando conforto sem fios por meio de uma app para smartphone e tablet com os sistemas operativos iOS e Android para uma colocação em serviço fácil e a visualização da operação da instalação. Estão disponíveis as seguintes funções:

- Definição automática da hora e da data

Servitec S, sistema de desgaseificação auto-otimizada com pulverização em tubo de vácuo com reposição



referência: 8832000

- Ajuste e reajuste da pressão de serviço mínima p0
- Os tempos de ligação para desgaseificação contínua e desgaseificação intermitente podem ser atribuídos e introduzidos livremente pelo utilizador
- Parametrização livre do dia da semana e da hora para o modo de operação desgaseificação intermitente, incl. uma função de verão
- Indicação de estado, de aviso e de erro relativa à pressão da instalação e estados operacionais, incl. informações de diagnóstico e recomendações de ação
- Atualizações de software automáticas

Os parâmetros relevantes para a segurança e o funcionamento estão protegidos contra acesso não autorizado.

Unidade de controlo completamente montada e com as cablagens prontas a ligar de acordo com as regulamentações da VDE, com cabo de ligação à fonte de alimentação e ficha, ligações ao sistema através de dispositivos de fecho integrados.

Desgaseificação por tubo de pulverização sob vácuo da água do depósito, de enchimento e de realimentação no modo auto-otimizado com ciclos de desgaseificação contínua, intermitente e subsequente. Realimentação controlada através de uma válvula esférica motorizada de duas vias de funcionamento seguro. Esta é ativada através de uma avaliação integrada da pressão do sistema ou de um sinal externo de 230 V (p. ex., de uma estação de pressurização), com interrupção automática e mensagem de falha caso as horas de serviço e/ou o número de ciclos sejam excedidos. Em alternativa, a realimentação pode ser feita a partir de um recipiente de separação da rede aberto. Possibilidade de avaliação de um contador de água por contacto, incl. possibilidade opcional de monitorização da capacidade de permutadores de iões na tubagem de realimentação. Documentação e controlo do sistema completo no que diz respeito aos parâmetros acima referidos.